

# Maschinen für die Recyclingindustrie



**Vibrotech Engineering S.L.** ist ein spanisches Unternehmen, dessen Haupttätigkeit in der Entwicklung und Herstellung von Schwingfördertechnik und verschiedenen Arten von Anlagen für den Transport und die Sortierung von festen Materialien besteht.

Das Unternehmen besteht aus einem Team von Fachleuten mit umfassender Erfahrung in der Entwicklung und Herstellung von Schwingfördertechnik, eine Erfahrung, die wir in den Dienst unserer Kunden stellen, um ihre Bedürfnisse zu erfüllen und sich an ihre Produktionsanforderungen anzupassen.

Die mehr als 20-jährige Erfahrung im Kontakt mit den Bedürfnissen der Industrie und unser Engagement in der Forschung und Entwicklung neuer Lösungen ermöglichen es uns, Projekte in verschiedenen Bereichen der Industrie zu leiten.

**Vibrotech Engineering S.L.** verfügt über Niederlassungen in Mexiko, San Sebastian, Bilbao, Madrid, Barcelona, Sevilla und auf den Kanarischen Inseln, sowie über ein ausgedehntes Handelsnetz, um die Bedürfnisse unserer Kunden sowohl in kommerzieller als auch in technischer Hinsicht zu erfüllen.

Vom Technischen Büro aus haben wir die feste Absicht, **F+E+I** auf der ständigen Suche nach neuen und besseren Lösungen zu fördern.

**Vibrotech Engineering, S.L.** arbeitet mit dem festen Willen zur Expansion auf internationale Märkte und zur kontinuierlichen Verbesserung in allen Abteilungen.



Vibrotech Engineering S.L.

**Hauptsitz**  
Calle Almortza, 2 Bajo 3B  
20018 San Sebastián  
Guipúzcoa – Spanien

Tel.: +34 943 010 811

admin@vibrotech-eng.com

[www.vibrotech-eng.com](http://www.vibrotech-eng.com)



## Maschinen für die Recyclingindustrie



Trichterextraktoren  
Rüttelförderer  
Rüttelgrobsiebe  
Vortrommelsiebe.  
Tischausleser  
Rüttelabtropsiebe



## Rüttelförderer

Sie werden zur Verbesserung der Produktverteilung in Anwendungen wie etwa:

- Überband- und Magnettrommelzuführung.
- Zuführung zu Sortiersystemen wie optischen Abscheidern, Wirbelstromabscheidern, Dichtstromabscheidern usw.
- Transport von Produkten mit sehr hoher Temperatur oder mit hoher Abrasivität (Asche, Gießerei-Schlacke usw.).

Sie werden auch als Abzug von großen Puffertrichtern für leichte oder schwer zu handhabende Produkte verwendet, um eine korrekte Dosierung derselben für verschiedene Prozesse zu gewährleisten.



Schrottförderer zum Magnetabscheider



Schwingförderer mit Eigenfrequenz / Resonanz für den Schrotttransport



Unterschiedliche Konfigurationen je nach Kundenwunsch (spezielle Beschichtungen, Großsiebpartien, vollständig abgedichtete Maschinen, spezielle Stahlkonstruktion usw.)

Vibrationsschrott-Dosierer



## Großsiebe

Es ist üblich, eine Siebung durchzuführen, entweder um ein endgültiges Recyclingprodukt zu erhalten oder um das Produkt vor seiner Behandlung anzupassen.

Vibrotech Engineering verfügt über ein umfangreiches Programm zur Herstellung von Siebmaschinen für jedes Produkt und/oder jede Anwendung:



- Kleine Siebe, die von einem oder zwei Rüttlern angetrieben werden.
- Stangengroßsiebe.
- Großsiebe vom Typ probabilistisch/Multiscreen.
- Konventionelle Mittel- und Großsiebe.
- Großsiebe mit elastischen Maschen.

Es besteht auch die Möglichkeit, neue Maschinen für die Integration in die einzigartigen Prozesse jedes Kunden zu entwickeln (ein Prozess, ein Kunde, eine Maschine).



## Vortrommelsiebe

Sie sind von grundlegender Bedeutung in Schuttrecyclingprozessen, da sie es ermöglichen, die Brecher von den vom Material mitgeführten Feinanteilen zu entlasten.

Diese mit Spreizstäben ausgestatteten Maschinen können auch zum Trennen von Materialien in schweren Anwendungen eingesetzt werden (z. B. zum Entfernen von Sanden aus zerkleinertem Schrott oder zum Entfernen von Inertstoffen aus Haushaltsabfällen).



## Abtrofsiebe

- Geeignet zum Trennen von Feststoffen aus Flüssigkeiten.
- Ausgestattet mit Polyurethan-Paneelboden, Lochblech oder Gitter, je nach Kundenwunsch.
- Wasserdichte oder offene Konstruktion.



## Tischausleser

Tischausleser sind Maschinen zur Trennung von Produkten unterschiedlicher Dichte mithilfe eines Verflüssigungssystems konzipiert sind.

Sein Funktionsprinzip basiert auf einer Doppelwirkung. Zum einen durch die Vibration und zum anderen durch die Verflüssigung, die durch das Gebläse erzeugt wird. Dies führt zu einer Trennung von Produkten unterschiedlicher Dichte.

Die wichtigsten Eigenschaften unserer Tische sind folgende:

1. Einstellung der Amplituden und Frequenzen in den verschiedenen verwendeten Antrieben.
2. Der Tisch ist auf aufblasbaren Antivibrationslagern gelagert. Damit kann die Neigung des Tisches eingestellt werden (ca. 5°).
3. Die Tische haben eine größere Nutzlänge, sodass die Verweilzeit des Produkts länger ist und dadurch die Abscheideleistung höher ist.



## Rüttelbeschicker

Ausrüstung zur Entnahme und/oder Dosierung von Material aus einem Trichter zur Weiterverarbeitung. Angetrieben von Rüttelmotoren oder elektromagnetischen Rüttlern.

Sie werden für alle Arten von Materialien und Branchen verwendet:

- Glas.
- Holz.
- Elektronikschrott.
- Metalle.
- Kunststoffe.
- Feststoffabfälle.
- Bauschutt.

