

Machines vibrantes et installations



Distributeurs vibrants
(extracteurs de trémie)

Convoyeurs vibrants

Unités de précriblage
(cribles scalpeurs et grilles)

Cribles et tamis

Égoutteurs vibrants

Vibrateurs et heurtoirs pneumatiques
pour le décolmatage de trémies

Vibrateurs électriques

Carrières agrégats, exploitations minières et cimenteries







Vibrotech Engineering SL est une entreprise espagnole qui exerce son activité principale dans la conception et la fabrication de machines vibrantes et d'installations diverses destinées au convoyage et au tri de matières solides.

L'entreprise est composée d'une équipe de professionnels jouissant d'une expérience éprouvée dans la conception et la fabrication de machines vibrantes, expertise qu'elle met au service de ses clients pour répondre à leurs besoins en s'adaptant à leurs exigences de production.

L'expérience de plus de 20 ans, toujours en contact étroit avec les besoins de l'industrie générale ainsi que notre engagement dans la recherche et le développement de nouvelles solutions, nous permet de mener des projets dans différents secteurs industriels.

Notre siège et ateliers sont basés à San Sébastien (Nord de l'Espagne) avec un réseau technique et commercial au Mexique, Madrid, Barcelone, Bilbao, Séville et Îles Canaries qui nous permet de répondre aux besoins de nos clients.

Le bureau d'études de la société fait, quant à lui, preuve d'une volonté résolue d'encourager la **recherche, le développement et l'innovation** pour mettre au point en permanence de nouvelles solutions plus efficaces.

Vibrotech Engineering SL témoigne d'un engagement profond d'expansion à l'international et d'amélioration continue de tous ses départements.



Distributeurs vibrants

Généralités

Les distributeurs vibrants ou extracteurs de trémies sont des machines conçues pour l'extraction à débit constant de différents produits contenus dans des trémies ou silos.

Ils sont entraînés par des vibrateurs électriques ou par des systèmes d'entraînement électromagnétiques.

Options

- Revêtements variés : anti-usure, inoxydable, anti-adhérence, etc.
- Tube de connexion intégré à la sortie de la trémie
- Distributeurs en appui direct sur le sol ou suspendus

Distributeurs entraînés par motovibrateurs

Le débit est régulé moyennant la manipulation des masses excentriques des vibrateurs, par variation de l'inclinaison ou par réglage de l'ouverture de la trappe à guillotine. La régulation peut également avoir lieu en raccordant les vibrateurs à un variateur de fréquence.



Extracteur de trémie électromécanique



Extracteur de trémie électromécanique

Distributeurs vibrants à entraînement électromagnétique

Entraînés par un vibreur électromagnétique et régulés à travers un boîtier, ces distributeurs sont généralement utilisés pour des opérations de pesage et de dosage de précision.

Grâce à un branchement à travers une carte électronique de régulation, la vitesse peut être commandée moyennant un signal analogique de 4-20 mA.



Extracteur de trémie électromagnétique

Convoyeurs vibrants tubulaires

Sous l'effet de la vibration, ces convoyeurs sont conçus pour transporter différents produits sur une surface lisse, ce qui permet d'éviter les problèmes de colmatage et de garantir un débit constant.

Ils viennent généralement remplacer les convoyeurs à vis sans fin en raison des problèmes de maintenance rencontrés sur ce type d'équipements. En fonction des produits à transporter, ils peuvent être entièrement fermés et présenter une section rectangulaire ou circulaire. Ils peuvent également être équipés de regards de visite.



Convoyeurs vibrants de fréquence naturelle (grandes longueurs)

Utilisés pour transporter la pierre à grandes distances

- Sans limite de longueur dans une seule section
- Convient pour le remplacement des bandes à caoutchouc à la sortie des fours calcaires à haute température
- Ouvert ou fermé (avec couvercles vissés ou modules étanches: rectangulaires, circulaires, etc.)
- Actionnés par un moteur électrique
- Grande robustesse
- Faible consommation d'énergie et maintenance minimale





Machines de criblage

Vibrotech Engineering SL conçoit et fabrique une large gamme de CRIBLES VIBRANTS :

Cribles à mouvement circulaire et linéaire
Cribles probabilistes
Tamis de séparation de poussière

Cribles statistiques
Cribles entraînés par des motovibrateurs
Cribles à maille élastique

Cribles à mouvement circulaire et linéaire



Crible à vibration circulaire



Cribles à mouvement circulaire et linéaire

Entraînées par un vibreur mécanique ou une excitatrice (boîte à engrenages), ces machines peuvent être équipées de tout type de mailles (mailles en acier, mailles en inox ou mailles en polyuréthane). Elles peuvent être fabriquées avec un, deux, trois ou quatre étages de mailles. Elles sont conçues pour des débits importants et des granulométries élevées.

Capables de cribler tout type de granulats, leur surface de travail utile peut être supérieure à 18 m².

Ces cribles sont fabriqués pour pouvoir intégrer une installation d'arrosage destinée au lavage du produit ou être équipés d'un capot étanche pour éviter l'émission de poussière dans l'environnement.

Ils peuvent s'adapter à un système d'arrosage pour le lavage du granulat au sein même de la machine.



Crible à vibration linéaire



Cribles statistiques

Ces cribles multi-étagés (3 à 6 tamis) permettent de trier les produits en faisant appel à la méthode probabiliste. De par leur conception, plusieurs étages techniques sont utilisés pour améliorer l'efficacité du criblage. Les toiles les plus fines sont ainsi protégées contre les impacts éventuels.

Les cribles statistiques peuvent également être fermés pour être étanches à la poussière, être pourvus de bouches de sortie circulaires ou être équipés d'éléments complémentaires pour parvenir à une alimentation optimale du produit à cribler (répartiteurs vibrants, par exemple). Ces cribles peuvent alimenter un autre crible ou deux cribles placés en parallèle.



Les modèles standard présentent des largeurs de maille de 0,50 m, 1 m, 1,50 m, 2 m et 2,50 m. Deux séries sont disponibles : la série SS (série normale) et la série SLS possédant une maille 1 mètre plus longue pour accroître les débits sur une surface réduite.

On aboutit ainsi à un équipement compact, dont le poids réduit permet de simplifier et d'alléger les structures de support par rapport aux structures nécessaires à la stabilisation des cribles traditionnels.



Cribles-Tamis entraînés par vibrateurs

Conçu pour les débits faibles et modérés, ces cribles sont adaptés à la séparation de plusieurs granulométries sur 1, 2 ou 3 étages. Ces machines sont idéales pour la séparation des fines dans les sites d'extraction de roche calcaire ou pour la séparation de tout type de granulats.

En option, elles peuvent être entièrement carénées pour éviter l'émission de poussière dans l'atmosphère.

Les ressorts peuvent être tendus longitudinalement (par simple serrage de trois vis entraînant la tension des mailles depuis l'arrière du crible) ou transversalement (système classique).



Cribles à maille élastique

Ces machines sont adaptées aux produits dont le taux d'humidité élevé rend leur criblage particulièrement complexe.

Leur conception leur permet d'atteindre des accélérations élevées évitant le colmatage de la maille.



Égoutteurs vibrants

Les égoutteurs vibrants permettent le séchage d'un grand nombre de produits (sables humides principalement).

Ils éliminent l'eau et réduisent l'humidité en amont des processus de traitement de différents matériaux.

Leur fabrication possible avec une pente négative permet d'améliorer le processus de diminution de l'humidité.

De par leur conception, différentes mailles peuvent s'adapter à ce type de machines (grilles en acier inoxydable, mailles en caoutchouc et/ou matériaux spéciaux, etc.).



Unités de précriblage (grilles-cribles scalpeurs)



Unité de précriblage

Ces machines sont généralement utilisées pour soulager la production des triturateurs et concasseurs à mâchoires primaires par éviction des matières les plus fines avant l'introduction du produit.

Disposant de 2 ou 3 grilles de criblage, ces équipements empêchent l'entrée des granulométries directement exploitables dans le processus de concassage ou de trituration.

Ceci permet d'accroître la durée de vie du concasseur en en diminuant la charge de travail et en augmentant la régularité grâce à l'élimination des fines avant l'entrée du produit.

Les grilles sont placées en cascade pour un précriblage plus efficace.

Les unités de précriblage sont recouvertes d'un revêtement anti-usure 400 HB vissé à la base et sur les côtés de la machine.



Les entraînements se font moyennant une boîte à engrenages entraînée par un moteur conventionnel ou par des vibrateurs électriques.

Les machines sont extrêmement robustes pour supporter les conditions exigeantes auxquelles elles sont soumises.

Vibrateurs et heurtoirs pneumatiques

Ces vibrateurs et heurtoirs pneumatiques sont conçus pour éviter le colmatage des différents produits contenus dans des trémies et silos.



Canons pneumatiques

Accessoires utilisés pour décolmater les silos, tout particulièrement dans les cimenteries et l'industrie des granulats.



Vibrateurs électriques

Accessoires utilisés pour décolmater les silos, tout particulièrement dans les cimenteries et l'industrie des granulats.







Vibrotech Engineering, S.L.

Bureau Central

Calle Almortza, 2 Bajo 3B
20018 - San Sebastián
Guipúzcoa - Spain

Tel.: +34 943 010 811

admin@vibrotech-eng.com

www.vibrotech-eng.com