

Rüttelmaschinen und Anlagen



Rüttelbeschicker
(Trichterextraktoren)

Rüttelförderer

Vortrommelsiebe
Scalpers-Grizzlies

Großsiebe und Siebe

Rüttelabtropfsiebe

Rüttler und Pneumatikklopfer für die
Engpassbeseitigung in Trichtern

Elektrorüttler

Steinbrüche, Zuschlagstoffe, Bergbau und Zementwerke







Vibrotech Engineering S.L. ist ein spanisches Unternehmen, dessen Haupttätigkeit in der Entwicklung und Herstellung von Schwingfördertechnik und verschiedenen Arten von Anlagen für den Transport und die Sortierung von festen Materialien besteht.

Das Unternehmen besteht aus einem Team von Fachleuten mit umfassender Erfahrung in der Entwicklung und Herstellung von Schwingfördertechnik, eine Erfahrung, die wir in den Dienst unserer Kunden stellen, um ihre Bedürfnisse zu erfüllen und sich an ihre Produktionsanforderungen anzupassen.

Die mehr als 20-jährige Erfahrung im Kontakt mit den Bedürfnissen der Industrie und unser Engagement in der Forschung und Entwicklung neuer Lösungen ermöglichen es uns, Projekte in verschiedenen Bereichen der Industrie zu leiten.

Vibrotech Engineering S.L. verfügt über Niederlassungen in Mexiko, San Sebastian, Bilbao, Madrid, Barcelona, Sevilla und auf den Kanarischen Inseln, sowie über ein ausgedehntes Handelsnetz, um die Bedürfnisse unserer Kunden sowohl in kommerzieller als auch in technischer Hinsicht zu erfüllen.

Vom Technischen Büro aus haben wir die feste Absicht, **F+E+I** auf der ständigen Suche nach neuen und besseren Lösungen zu fördern.

Vibrotech Engineering, S.L. arbeitet mit dem festen Willen zur Expansion auf internationale Märkte und zur kontinuierlichen Verbesserung in allen Abteilungen.



Rüttelbeschicker

Allgemeines

Die Rüttelförderer oder Trichterextraktoren sind Maschinen, die es ermöglichen, verschiedene Produkte aus den Trichtern oder Silos zu entnehmen und dabei einen konstanten Durchfluss aufrechtzuerhalten.

Dieser Maschinentyp kann mit Elektrovibratoren oder elektromagnetischen Antrieben hergestellt werden.

Optional

- Beschichtungen unterschiedlicher Art: Verschleißschutz, Edelstahl, Haftschutz usw.
- Eingebaute Trichterspitze
- Gestützt oder aufgehängt

Mit Rüttelmotoren angetriebene Förderer

Die Durchflussmenge wird durch Manipulation der exzentrischen Massen der Rüttler, Variation der Neigung oder Regulierung der Öffnung des Zerkhackers geregelt. Eine weitere Möglichkeit der Regelung ist der Anschluss der Vibratoren über einen Frequenzwandler.



*Elektromechanischer
Trichterextraktor*



*Elektromechanischer
Trichterextraktor*

Rüttelförderer mit elektromagnetischem Antrieb

Angetrieben durch einen elektromagnetischen Rüttler und geregelt durch einen Schaltkasten, wird dieser Maschinentyp normalerweise für Wäge- und präzise Dosiervorgänge eingesetzt.

Angeschlossen über eine elektronische Regelkarte, ermöglicht sie die Steuerung der Drehzahl über ein 4–20-mA-Analogsignal.



*Elektromagnetischer
Trichterextraktor*

Rohrförmige Rüttelförderer

Diese ermöglichen die Förderung verschiedener Produkte mittels Rütteln auf einer glatten Oberfläche, wodurch Verstopfungsprobleme vermieden und eine konstante Fördermenge gewährleistet wird.

Sie ersetzen in der Regel Schneckenförderer aufgrund von Wartungsproblemen der letztgenannten. In Abhängigkeit der zu fördernden Produkte können sie völlig geschlossen mit rechteckigem oder rundem Querschnitt hergestellt werden. Auch Mannlöcher können integriert werden.



Eigenfrequenz-Rüttelförderer (große Längen)

Werden für den Transport von Steinen in großen Längen verwendet.

- Keine Längenbegrenzung in einem einzelnen Abschnitt.
- Geeignet für den Ersatz von Gummireifen am Auslauf von Hochtemperatur-Kalksteinöfen.
- Offen oder geschlossen (mit verschraubten Deckeln oder wasserdichten Modulen: rechteckig, rund usw.)
- Antrieb über einen Elektromotor.
- Hohe Robustheit.
- Geringe Leistungsaufnahme und minimale Wartung.





Großsiebmaschinen

Vibrotech Engineering S.L. entwirft und fertigt eine breite Palette von RÜTTELGROßSIEBEN:

Großsiebe mit kreisförmiger und linearer Bewegung.
Probabilistische Siebe.
Staubabscheidesiebe.

Statistische Großsiebe
Durch Rüttelmaschinen angetriebene Großsiebe
Großsiebe mit elastischen Maschen.

Großsiebe mit kreisförmiger und linearer Bewegung



Großsieb mit kreisförmiger Bewegung



Großsiebe mit kreisförmiger und linearer Bewegung

Angetrieben von einem mechanischen Rüttler oder einem Erreger (Getriebe), können sie alle Arten von Geweben (Stahl-, Edelstahl- oder Polyurethangewebe) verarbeiten. Sie können mit einer, zwei, drei oder vier Gewebelagen hergestellt werden. Ausgelegt für hohe Durchflussraten und hohe Partikelgrößen

Die nutzbare Arbeitsfläche kann über 18 m² betragen und sibt alle Arten von Zuschlagstoffen.

Diese Großsiebe können mit einem Bewässerungssystem zum Waschen des Produkts oder mit einer staubdichten Abdeckung hergestellt werden, um die Emission von Staub in die Umgebung zu verhindern.

Sie ermöglichen die Anpassung eines Bewässerungssystems zum Waschen des Zuschlagstoffs in der Maschine selbst.



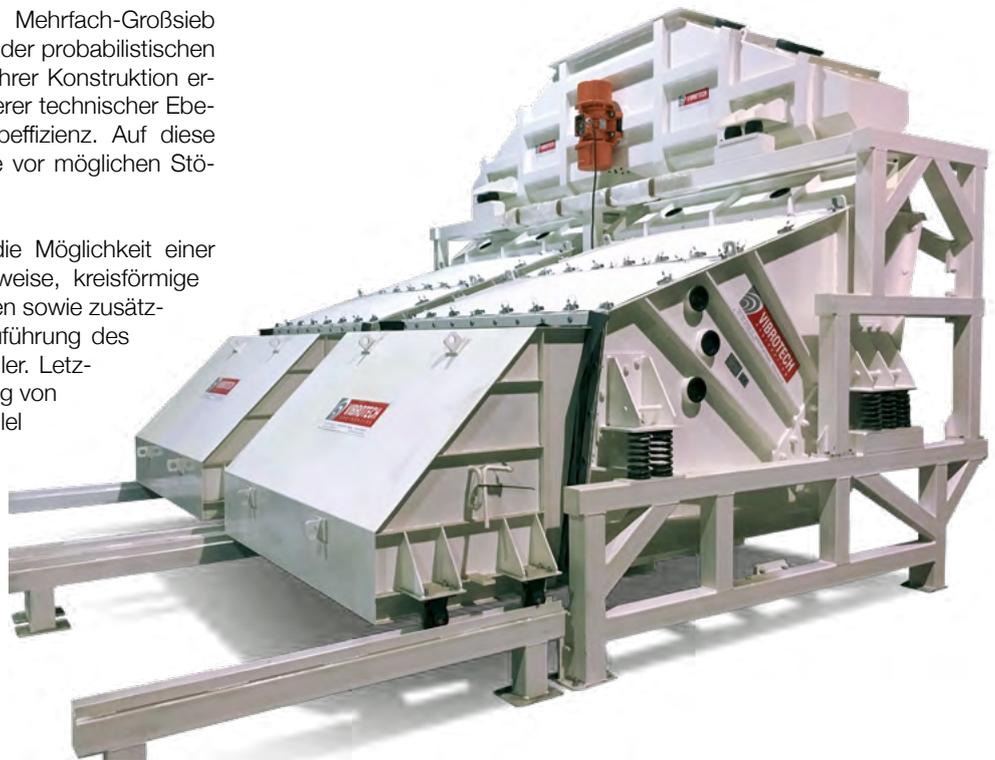
Großsiebe mit linearer Bewegung



Statistische Großsiebe

Dieser Grobsiebtyp ist ein Mehrfach-Grobsieb (3 bis 6), das die Produkte nach der probabilistischen Methode klassifiziert. Aufgrund ihrer Konstruktion ermöglichen sie den Einsatz mehrerer technischer Ebenen zur Verbesserung der Sieb-effizienz. Auf diese Weise werden dünnere Gewebe vor möglichen Stößen geschützt.

Statistische Grobsiebe bieten die Möglichkeit einer staubdicht geschlossenen Bauweise, kreisförmige Auslässe an den Materialaustritten sowie zusätzliche Elemente zur korrekten Zuführung des Siebgutes, wie etwa Rüttelverteiler. Letztere ermöglichen die Beschickung von einem Grobsieb oder zwei parallel geschalteten Grobsieben.



Sie werden standardmäßig in den Maschenweiten 0,5 m, 1 m, 1,5 m, 2 m und 2,5 m im Standardformat gefertigt. Wir verfügen über eine normale Serie: Serie SS und eine zweite Serie SLS mit einer um 1 m längeren Masche, um höhere Durchflussraten bei reduzierter Oberfläche zu erreichen.

Das Endergebnis ist ein kompaktes, leichtes Gerät, das es ermöglicht, die Strukturen, die sie tragen, einfacher und leichter zu gestalten als die, die zur Unterstützung traditioneller Grobsiebe benötigt werden.



Mit Rüttlern betätigte Großsiebe/Siebe

Diese Großsiebe sind für mittlere und kleine Durchflüsse konzipiert, geeignet für die Trennung verschiedener Korngrößen in 1, 2 oder 3 Ebenen. Geeignet für Anwendungen wie die Abscheidung von Feinanteilen in Kalksteinanlagen oder andere Anwendungen wie die Trennung aller Arten von Zuschlagstoffen.

Optional können sie auch komplett verkleidet gefertigt werden, um die Emission von Staub in die Atmosphäre zu vermeiden.

Das Spannen der Federn kann in Längsrichtung erfolgen, wobei die Maschen vom hinteren Teil des Großsiebs aus gespannt werden und nur drei Schrauben angezogen werden müssen, oder das traditionelle System der Querspannung.



Großsiebe mit elastischen Maschen

Dieser Großsiebtyp ist für Produkte mit einem hohen Feuchtigkeitsgrad geeignet, der das Sieben sehr schwierig macht.

Aufgrund seiner Konstruktion kann er hohe Beschleunigungen erreichen, die ein Blenden des Gewebes verhindern.



Rüttelabtropfsiebe

Rüttelabtropfsiebe ermöglichen die Trocknung einer großen Anzahl von Produkten, vor allem von nassem Sand.

Sie ermöglichen es, Wasser zu entfernen und die Feuchtigkeit für die weitere Verarbeitung auf verschiedenen Materialien zu reduzieren.

Die Möglichkeit der Herstellung mit negativer Neigung ermöglicht es, den Prozess der Feuchtigkeitsreduzierung zu verbessern.

Dieser Maschinentyp ermöglicht aufgrund seiner Konstruktion die Anpassung unterschiedlicher Maschenweiten: (Edelstahlgitter, Gummimaschen und/oder Sondermaterialien)



Grizzlies-Scalpers- Vortrommelsiebe



Im Allgemeinen werden sie zur Produktionsentlastung in Vorbrechmühlen und Backenbrechern eingesetzt, indem sie feines Material entfernen, bevor es in die Mühlen gelangt.

Ausgestattet mit zwei oder drei Siebgittern, beseitigt diese Anlage die Größen, die direkt aus dem Brechprozess verwendet werden können.

Auf diese Weise wird eine längere Lebensdauer des Brechers erreicht, da er mit weniger Last und mit größerer Regelmäßigkeit arbeitet und die Feianteile vor dem Eintritt in den Brecher beseitigt.

Die Gitter sind in einer Kaskade angeordnet, sodass die Vorabsiebung effizient durchgeführt wird.

Vortrommelsieb



Die Vortrommelsiebe sind mit einer 400-HB-Verschleißschutzbeschichtung ausgestattet, die am Boden und an den Seiten der Maschine angeschraubt ist.

Als Antriebe werden Getriebe verwendet, die von einem konventionellen Motor oder von Elektrorüttlern angetrieben werden.

Die Maschinen wurden aufgrund der anspruchsvollen Arbeit, die sie verrichten müssen, für eine enorme Stärke hergestellt.

Pneumatische Rüttler und Klopfer

Diese Art von pneumatischen Rüttlern und Klopfern sind geeignet, um die Verstopfung der verschiedenen Produkte in Trichtern und Silos zu vermeiden.



Pneumatikrohre

Sie werden zur Siloentstufung eingesetzt, insbesondere in der Zement- und Zuschlagstoffindustrie.



Elektrorüttler

Sie werden zur Siloentstufung eingesetzt, insbesondere in der Zement- und Zuschlagstoffindustrie.







Vibrotech Engineering S.L.

Hauptsitz

Calle Almortza, 2 Bajo 3B
20018 San Sebastián
Guipúzcoa – Spanien

Tel.: +34 943 010 811

admin@vibrotech-eng.com

www.vibrotech-eng.com