

# Rüttelmaschinen und Anlagen



Ofenbeschicker

Automatisierte Ferrolegierungsanlage  
(Primär- und Raffination)

Rüttelmaschinen für automatische  
Formlinien: vertikal und horizontal

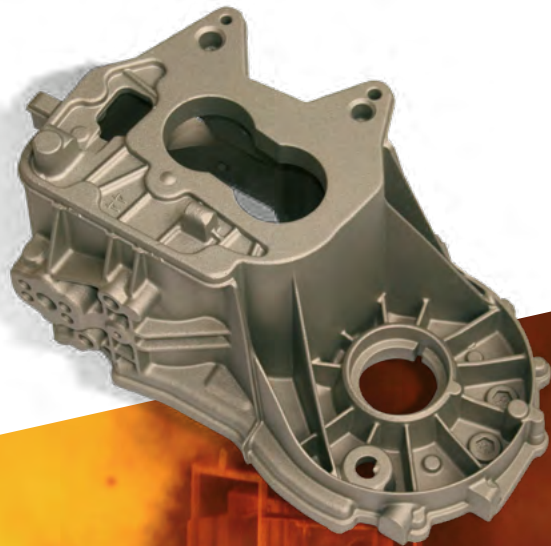
Rüttelmaschinen für Gießereien mit  
halbautomatischen oder manuellen  
Prozessen

Rüttelmaschinen für Nichteisen-  
Gießereien

Rüttelmaschinen für Stahlwerke

Elektrische und pneumatische Rüttler

## Eisen- und Nichteisen- Gießereien sowie Stahlwerke







**Vibrotech Engineering S.L.** ist ein spanisches Unternehmen, das seine Haupttätigkeit in der Entwicklung und Herstellung von Rüttelmaschinen und unterschiedlichen Arten von Anlagen für den Transport und die Auswahl von Feststoffen entwickelt.

Das Unternehmen besteht aus einem Team von Fachkräften mit umfassender Erfahrung bei der Entwicklung und Herstellung von Rüttelmaschinen. Diese Erfahrung stellen wir in den Dienst unserer Kunden, um deren Bedürfnisse zu erfüllen und sich an deren Produktionsanforderungen anzupassen.

Die über 20-jährige Erfahrung im Kontakt mit den Bedürfnissen der Industrie sowie unser Engagement in der Forschung und Entwicklung neuer Lösungen ermöglichen es uns, Projekte in verschiedenen Industriezweigen zu leiten.

**Vibrotech Engineering S.L.** unterhält Niederlassungen in Mexiko, San Sebastián, Bilbao, Madrid, Barcelona, Sevilla und auf den Kanarischen Inseln mit einem breiten kommerziellen Netzwerk, dessen Ziel darin besteht, die Bedürfnisse unserer Kunden sowohl in kommerzieller als auch in technischer Hinsicht zu erfüllen.

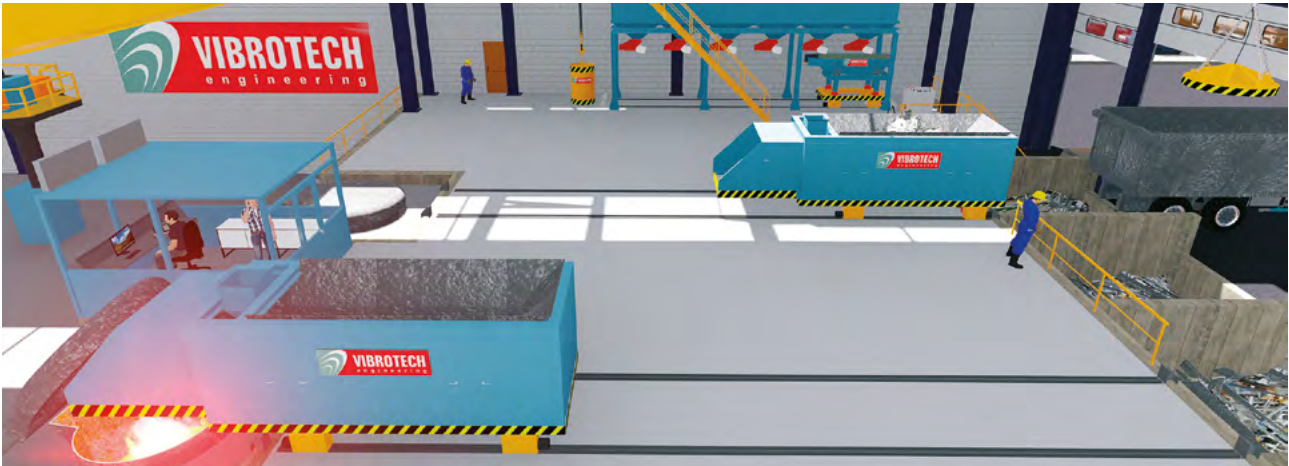
Vom Technischen Büro aus haben wir die feste Absicht, **F&E&I** bei der ständigen Suche nach neuen und besseren Lösungen zu fördern.

**Vibrotech Engineering S.L.** ist bestrebt, auf internationale Märkte zu expandieren und alle Abteilungen kontinuierlich zu verbessern.



# Schmelzplattform

Lader für Öfen und Ferrolegierungsanlagen



Schmelzplattform



Ferrolegerungsanlagen



Lader für Induktionsöfen

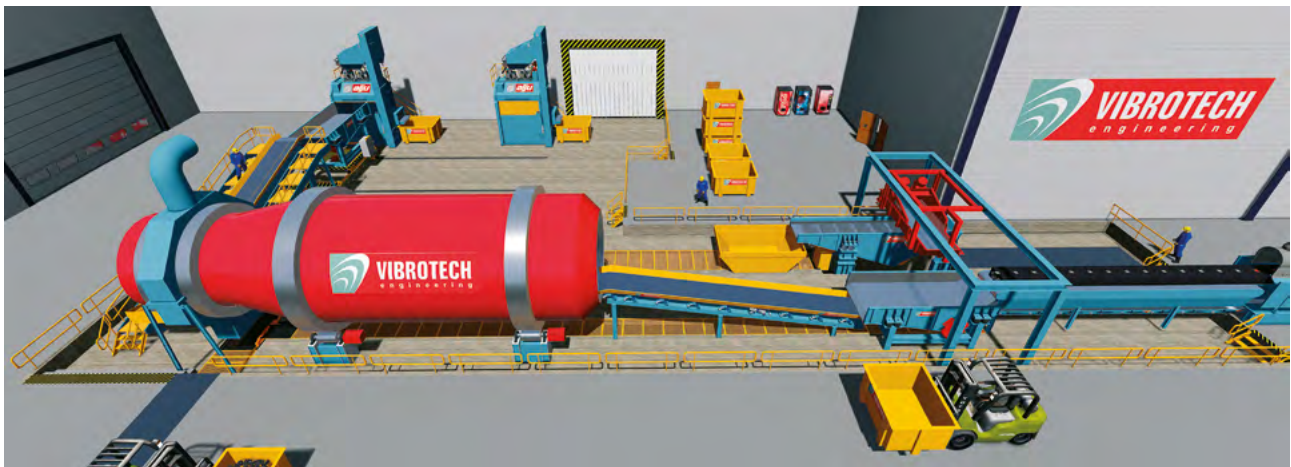
## Ofenbeschicker

- Angepasst an alle Ofentypen.
- Angetrieben von Rüttelmotoren, Getrieben oder Resonanzsystem.
- Längsbewegung oder Doppelverschiebung zur Beschickung mehrerer Öfen.
- Gefertigt mit hohen Ansprüchen an Robustheit und Isolation.
- Sicherheit: akustisches und leuchtendes Signal, Sicherheitsschutz bei Laderbewegung, an den Ofen angepasster Spritzschutzauslauf.
- Optionen: Wiegesystem, Schallschutzhaube, Ferrolegerungstrichter, Lasthalteklappe, Hebesystem für Drehrohröfen.

## Automatisierte Ferrolegerungsanlage

- Schlüsselfertiges Projekt.
- Angepasst an die Anzahl und Kapazität der benötigten Trichter.
- Möglichkeit des Anschlusses an das Spektrometer.
- Entnahmesystem mithilfe elektromagnetischer Trichterextraktoren.
- Behälter aus Ferrolegerung, der für die Entladung im Beschicker angepasst ist.

# Vertikale und horizontale Formlinien



Rüttelmaschinen für automatische Formlinien (vertikal und horizontal)

## Empfang von Formen

- Elektromechanische oder Eigenfrequenzförderer.
- Edelstahl-Anfangsteil und Heizwiderstände zur Vermeidung von Sandanhaftungen.
- Robuste Konstruktion durch die Stöße der Formen.

## Entnehmer von fehlerhaften Formen

- Geeignet zum Entfernen defekter Formen oder Proben aus der Linie.
- Gestützt auf einem mobilen Rahmen, der durch motorisierte Räder bewegt wird.
- Anpassungsfähigkeit an unterschiedliche Konfigurationen.

**Vibrotech Engineering S.L.** entwickelt und fertigt Maschinen für den Transport und die Entformung von Werkstücken und Sand für automatische Formanlagen: vertikal und horizontal – von der Übernahme der Form vom Ende der Kühlstrecke bis zum Laden der Werkstücke in die Strahlanlage und dem anschließenden Einsammeln nach dem Strahlen.

## Maschinen

- Empfang von Formen
- Entnehmer von fehlerhaften Formen
- Rüttelförderer für Werkstücke und Sand
- Entformungstrommel
- Förderer für Entkörnungslinien
- Strahlanlagenbeschicker
- Kontinuierliche Entformungsmaschinen
- Sandkühler

◀ Empfang von Formen  
Entnehmer von fehlerhaften Formen  
▼





# Vertikale und horizontale Formlinien (II)

Transport von Werkstücken und Sand



Kontinuierliche Entformungsmaschinen

## Eigenfrequenzförderer

- Geeignet für den Transport von Werkstücken und Sand.
- Geeignet für Entkörnungs- und Kühlleitungen.
- Große Längen mit einer einzigen Rüttlereinheit.
- Widerstandsfähige Konstruktion.

## Kontinuierliche Entformungsmaschinen

- Geeignet für automatische Formlinien: vertikal und horizontal.
- Angetrieben von Rüttlern oder Getrieben.
- Unterschiedliche Konfigurationen von Lochplatten oder Gittern in Abhängigkeit der zu bearbeitenden Werkstücke.

## Sandsammelförderer unter automatischer Formanlage AMC und SBC

Er befindet sich unterhalb der Kühlleitung von AMC- und SBC-Formen, sammelt den aus der Leitung kommenden Sand und leitet ihn in den Sandregenerationskreislauf.



Sandsammlung unter SBC und AMC



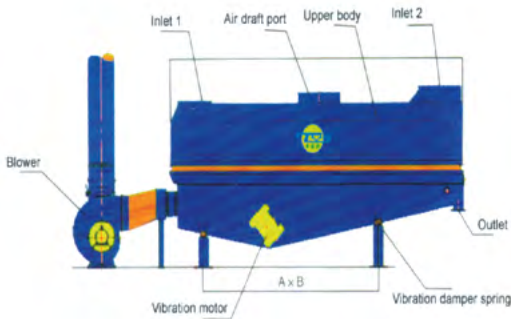
Werkstückförderer/-kühler



Strahlanlagenbeschicker



Sandkühler



### Sandkühler

- Für Linien von grünem Sand.
- Angetrieben von Rüttelmaschinen oder Getrieben.
- Steuerprogramm zum Erreichen optimaler Temperatur- und Feuchtigkeitsbedingungen.
- Wirbelschichtsystem für die richtige Homogenisierung des Sandes.

### Strahlanlagenbeschicker

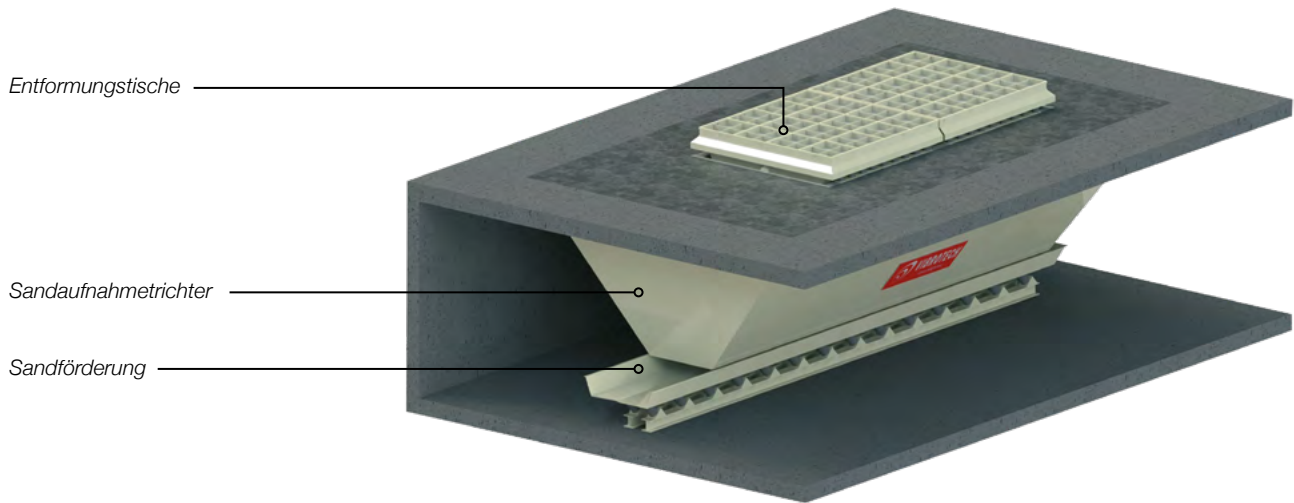
- Einfache oder doppelte Verschiebung zur Beschickung mehrerer Strahlanlagen.
- Mit optionalen Wägezellen.
- Vorderes Materialrückhaltgatter.
- Förderer mit Kunststoffbeschichtung für die Entnahme von Werkstücken aus der Strahlanlage.

Bidirektionaler Förderer





# Entformungsanlagen



Entformungstische



Sandrüttelförderer



Krümelerät

## Entformungstische

- Unterschiedliche Antriebe.
- Hergestellt mit höchsten Ansprüchen an Robustheit.
- Verschiedene Größen je nach Bedarf.

## Förderer

- Elektromechanisch oder Eigenfrequenz.
- Förderer zum Sammeln von Sand unter dem Entformungstisch, der zur Rückgewinnung gebracht wird.

## Formverdichtungstische

- Angetrieben durch Elektrorüttler.
- Glatte Tische oder mit Rollenbahnen für den Transport der Boxen.

## Krümeleräte

- Ermöglicht die Abtrennung des aus der Form kommenden Sandes für dessen mechanische Rückgewinnung.
- Erhältlich in verschiedenen Größen, abhängig von der zu verarbeitenden Durchflussmenge.



# Rüttelmaschinen für Nichteisen-Gießereien



**Vibrotech Engineering S.L.** konzipiert und fertigt alle Arten von Beschickungsanlagen für Öfen verschiedener Typen und Kapazitäten: Induktions-, Dreh-, Hallöfen usw.

Wir stellen auch Lager-, Dosier- und Wiegesysteme für Zusatzstoffe her.

## Für Drehrohröfen und Hallöfen

- Angepasst an alle Ofentypen.
- Unterschiedliche Speicherkapazitäten im Trichter, abhängig von der Kapazität des Ofens.
- Einfache oder doppelte Verschiebung zur Beschickung mehrerer Öfen.
- Sicherheit: akustische und leuchtende Signale, Schutz gegen Stöße auf die Wagenbewegung, ofengerechte Düse.
- Optionen: Wiegesystem, Schallschutzhaube, Ferrolegerungstrichter, Lasthalteklappe, Hebesystem für Drehrohröfen.



*Drehofenlader*



*Hallofenlader*

## Speisersammelanlage

Konstruktion und Fertigung von Anlagen zum Sammeln der Speiser unter den Pressen zum Transport und zum Wiedereinsmelzen.



*Rüttelförderer für die Aufnahme der Speiser*



# Rüttelmaschinen für Stahlwerke

## Maschinen

- Eisen- und Stahlanlagen
- Rüttelbeschicker
  - Elektromagnetisch
  - Elektromechanisch
- Rüttelförderer
- Großsiebe



*Elektromechanischer  
Trichterextraktor*



*Elektromagnetischer  
Trichterextraktor*



*Großsieb für  
Ferrolegierungen / Koks /  
Kalkstein usw.*

*Förderer für  
Schrottreinigungshöfe*







**Vibrotech Engineering S.L.**

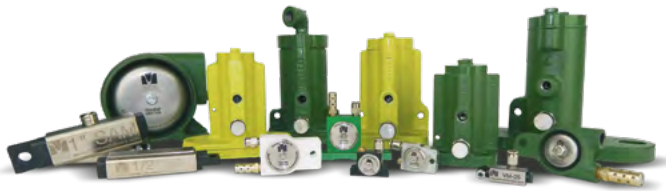
**Hauptsitz**

Calle Almortza, 2 Bajo 3B  
20018 San Sebastián  
Guipúzcoa – Spanien

Tel.: +34 943 010 811

admin@vibrotech-eng.com

[www.vibrotech-eng.com](http://www.vibrotech-eng.com)



*Pneumatikrüttler*



*Elektrorüttler*



*Pneumatikrohre*

