

Maquinaria para la industria del reciclaje



Vibrotech Engineering S.L. es una empresa española que desarrolla su actividad principal en el diseño y fabricación de maquinaria vibrante e instalaciones de distinto tipo, para el transporte y selección de materiales sólidos.

La empresa está formada por un equipo de profesionales, con dilatada experiencia en el diseño y fabricación de maquinaria vibrante, experiencia la cual ponemos al servicio de nuestros clientes, para satisfacer sus necesidades, adaptándonos a sus exigencias productivas.

La experiencia de más de 50 años de nuestra casa matriz, **Alju S.L.**, en contacto con las necesidades de la industria y nuestro compromiso con la investigación y desarrollo de nuevas soluciones, nos capacitan para liderar proyectos en diversos sectores de la industria.

El **Grupo Alju** está formado por cuatro empresas industriales. **Vibrotech Engineering S.L.** y **Alju S.L.**, localizadas en el Norte de España, en la provincia de Vizcaya. A su vez el grupo posee una empresa en México DF, cuya razón social es **Alju American S.A. de C.V.** y **AMB** empresa brasileña localizada en Joinville al Sur de Brasil en el Estado de Santa Catarina. Todas ellas con capital 100% español.

Desde estas dos empresas localizadas en Latinoamérica, la compañía da servicio al continente americano.

Vibrotech Engineering S.L., dispone de delegaciones en San Sebastián, Bilbao, Madrid, Barcelona, Sevilla e Islas Canarias con una amplia red comercial con el objetivo de satisfacer las necesidades de nuestros clientes tanto a nivel comercial como técnico.

Desde la Oficina Técnica tenemos el firme propósito de impulsar el **I+D+i** en la búsqueda continua de nuevas y mejores soluciones.

Vibrotech Engineering, S.L., trabaja con un firme compromiso de expansión hacia mercados internacionales y de mejora continua en todos sus departamentos.



Vibrotech Engineering, S.L. es una empresa española, que desarrolla su actividad principal, en el diseño y fabricación de maquinaria vibrante e instalaciones diversas, para el transporte y selección de materiales sólidos.

La experiencia de más de 50 años de nuestra casa matriz Talleres Alju, S.L., en contacto con las necesidades de la industria y nuestro compromiso con la investigación y desarrollo de nuevas soluciones, nos capacitan para liderar proyectos en diversos sectores de la industria.

La empresa está formada por un equipo de profesionales, con dilatada experiencia en el diseño y fabricación de maquinaria vibrante, experiencia la cual ponemos al servicio de nuestros clientes, para satisfacer sus necesidades, adaptándonos a sus exigencias productivas.

Medios productivos.

Nuestra empresa matriz Alju, S.L., cuenta con una planta de 10.000 m², 5.000 m² en cubierto con todos los medios de fabricación, donde son fabricadas nuestras máquinas, sometiéndolas a las más exigentes pruebas de calidad.



Vibrotech Engineering, S.L.

Oficinas Vibrotech
Camino Pokopandegi, 11
20018 - San Sebastián
Guipúzcoa - Spain

Oficinas centrales
Ctra. San Vicente, 17
48510 - Valle de Trápaga
Vizcaya - Spain

Tel.: +34 943 010 811
+34 902 810 643

admin@vibrotech-eng.com

www.vibrotech-eng.com

Delegaciones:
Madrid
Barcelona
Sevilla
Bilbao
Islas Canarias



Maquinaria para la industria del reciclaje



Extractores de tolva.
Transportadores vibrantes
Cribas vibrantes
Precribadores.
Mesas densimétricas
Escurreidores vibrantes
Secadores de Lecho Fluido
Separadores Ópticos

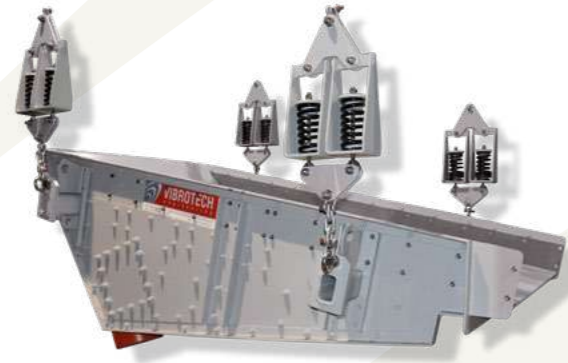


Alimentadores vibrantes

Equipos para extraer y/o dosificar material desde tolva para su posterior procesado. Accionados con motovibradores o con vibradores electromagnéticos.

Empleados para todo tipo de materiales y sectores:

- Vidrio.
- Madera.
- Residuos electrónicos.
- Metales.
- Plásticos.
- RSU.
- RCD's.



Transportadores vibrantes

Empleados para mejorar el reparto de producto en aplicaciones como:

- Alimentación a Overband y tambores magnéticos.
- Alimentación a sistemas de clasificación como separadores ópticos, de foucault, medios densos,...
- Transporte de productos a muy alta temperatura o con alta abrasividad (cenizas, escorias de fundición, etc).

También utilizados como extractores de tolvas pulmón de grandes dimensiones para productos ligeros o difíciles de manejar, asegurando una correcta dosificación de los mismos a diferentes procesos

Distintas configuraciones según las exigencias del cliente (recubrimientos especiales, tramos de cribado, máquinas totalmente estancas, construcción en aceros especiales, etc)



Transportador-criba vibrante



Transportador dosificador electromagnético



Instalación de limpieza de chatarras

Cribas

Es habitual realizar cribados, bien para obtener producto final reciclado, bien para adecuar el producto de manera previa a su tratamiento.

Vibrotech Engineering dispone de un amplio programa de fabricación de maquinaria de cribado para cualquier producto y/o aplicación:



- Pequeños tamices accionados por uno o dos vibradores.
- Cribas de barras.
- Cribas tipo probabilístico/multitamiz.
- Cribas convencionales de tamaño medio y grande.
- Cribas de malla elástica.

También disponible la opción de desarrollar nuevas máquinas para integrarla en los procesos exclusivos e cada cliente (un proceso, un cliente, una máquina).



Precribadores

Fundamentales en procesos de reciclaje de escombros, permiten desahogar los trituradores de los finos que llevan los materiales.

También pueden emplearse este tipo de máquinas equipados con barras divergentes para separar materiales en aplicaciones pesadas (p.e. quitar arenas de chatarra fragmentada o quitar inertes del escombros doméstico).



Escurridores

- Aptos para separar sólidos de líquidos.
- Equipados con fondo de paneles de poliuretano o con chapa perforada o malla según requerimientos del cliente.
- Construcción estanca o abierta.



Mesas densimétricas

Las mesas densimétricas son máquinas concebidas para la separación de productos de distintas densidades mediante un sistema de fluidificación.

Su principio de funcionamiento se basa en una doble acción. Por un lado, la vibración ejercida mediante vibración y por otro la fluidificación que crea ventilador de soplado. De esa forma se produce una separación de los productos de diferentes densidades.

Las principales características de nuestras mesas son:

1. Ajuste de amplitudes y frecuencias en los distintos accionamientos utilizados.
2. La mesa se apoya sobre antivibrantes hinchables. Esto permite la regulación de la inclinación de la mesa (unos 5° aproximadamente).
3. Las mesas tienen una mayor longitud útil por lo que el tiempo de residencia del producto es mayor y como resultado la eficiencia de separación.



Separadores ópticos

Utilizados para la clasificación de diferentes productos. Disponen de varias tecnologías en función del material y de la aplicación a resolver (NIR, Rayos X, cámara, etc).

Se emplean con productos como:

- Vidrio (separación por color, eliminación de los KSP's, ...).
- Plásticos (PET, PVC, etc).
- Metales.
- Minerales.
- Papel.
- Residuos electrónicos.
- ...



Lechos fluidos de secado

- Utilizados para adecuar el producto de manera previa a su tratamiento.
- Diferentes tamaños dependiendo del caudal a procesar.
- Diferentes posibilidades de combustible para el calentamiento del aire.

