

Machines pour l'industrie du recyclage



Vibrotech Engineering SL est une entreprise espagnole qui exerce son activité principale dans la conception et la fabrication de machines vibrantes et d'installations diverses destinées au convoyage et au tri de matières solides.

L'entreprise est composée d'une équipe de professionnels jouissant d'une expérience éprouvée dans la conception et la fabrication de machines vibrantes, expertise qu'elle met au service de ses clients pour répondre à leurs besoins en s'adaptant à leurs exigences de production.

L'expérience de plus de 50 ans de notre maison mère, **Alju SL**, en contact direct avec les besoins de l'industrie, et notre engagement envers la recherche et le développement de nouvelles solutions nous confèrent toute la capacité nécessaire pour conduire des projets dans plusieurs secteurs de l'industrie.

Le **Groupe Alju** est composé de quatre entreprises industrielles : **Vibrotech Engineering SL** et **Alju SL**, deux sociétés implantées dans le nord de l'Espagne, dans la province de Biscaye ; **Alju American SA de C.V.**, une entreprise installée à Mexico ; et **AMB**, une société brésilienne implantée à Joinville, au sud du Brésil, dans l'État de Santa Catarina. Toutes ces sociétés possèdent un capital 100 % espagnol.

Vibrotech propose ses services sur le continent américain par l'entremise des deux entreprises du groupe implantées en Amérique latine.

Vibrotech Engineering SL possède des antennes à Saint-Sébastien, à Bilbao, à Madrid, à Barcelone, à Séville et aux îles Canaries, ces dernières étant étayées par un réseau commercial étendu qui leur permet de répondre aux besoins des clients aussi bien sur le plan commercial que technique.

Le bureau d'études de la société fait quant à lui preuve d'une volonté résolue d'encourager la **recherche, le développement et l'innovation** pour mettre au point en permanence de nouvelles solutions plus efficaces.

Vibrotech Engineering SL témoigne d'un engagement profond d'expansion à l'international et d'amélioration continue de tous ses départements.



Vibrotech Engineering SL est une entreprise espagnole qui exerce son activité principale dans la conception et la fabrication de machines vibrantes et d'installations diverses destinées au convoyage et au tri de matières solides.

L'expérience de plus de 50 ans de notre maison mère, Talleres Alju SL, en contact direct avec les besoins de l'industrie, et notre engagement envers la recherche et le développement de nouvelles solutions nous confèrent toute la capacité nécessaire pour conduire des projets dans plusieurs secteurs de l'industrie.

L'entreprise est composée d'une équipe de professionnels jouissant d'une expérience éprouvée dans la conception et la fabrication de machines vibrantes, expertise qu'elle met au service de ses clients pour répondre à leurs besoins en s'adaptant à leurs exigences de production.

Moyens de production

Notre siège Alju SL dispose d'une usine de 10 000 m², dont 5 000 m² sont couverts pour y abriter tous les moyens de fabrication et y confectionner toutes nos machines soumises aux essais de qualité les plus rigoureux.



Vibrotech Engineering, S.L.

Bureaux Vibrotech
Camino Pokopandegi, 11
20018 - San Sebastián
Guipúzcoa - Spain

Bureau central
Ctra. San Vicente, 17
48510 - Valle de Trápaga
Vizcaya - Spain

Tel.: +34 943 010 811
+34 902 810 643

admin@vibrotech-eng.com

www.vibrotech-eng.com

Délégations:

Madrid
Barcelona
Sevilla
Bilbao
Islas Canarias



Machines pour l'industrie du recyclage



Extracteurs de trémie
Convoyeurs vibrants
Cribles vibrants
Grizzlies et scalpers
Tables densimétriques
Égoutteurs vibrants
Sécheurs à lit fluidisé
Séparateurs optiques

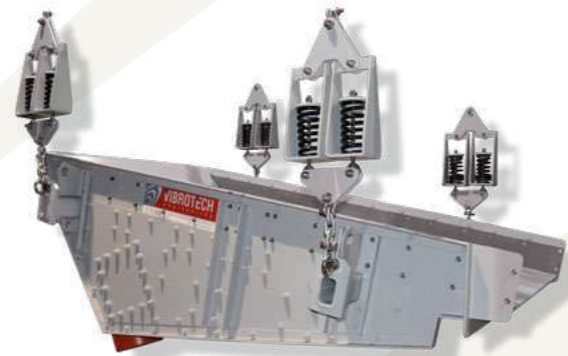


Extracteurs de trémie

Équipements destinés à l'extraction et/ou au dosage de matière contenue dans une trémie pour son traitement ultérieur. Leur entraînement se fait moyennant des motovibrateurs ou des vibrateurs électromagnétiques.

Ces machines sont utilisées pour tout type de produits et secteurs :

- Verre.
- Bois.
- Déchets électroniques.
- Métaux.
- Matériaux plastiques.
- Déchets solides urbains.
- Déchets de construction et démolition.



Convoyeurs vibrants

Équipements utilisés pour améliorer la distribution des produits dans de nombreuses applications :

- Alimentation de séparateurs magnétiques overband et de tambours magnétiques
- Alimentation de systèmes de tri (séparateurs optiques, séparateurs à courants de Foucault, séparateurs par milieu dense, etc.)
- Transport de produits à très haute température et à pouvoir abrasif élevée (cendres, scories de fonderie, etc.)



Installation de nettoyage de ferraille



Convoyeur doseur électromagnétique

Cribles

Les opérations de criblage sont courantes, soit pour obtenir un produit fini recyclé soit pour préparer la nature du produit avant son traitement.

Vibrotech Engineering met en œuvre un large programme de fabrication de machines de criblage pour quelconque produit et/ou application :



- Petits tamis entraînés par un ou deux vibrateurs.

- Cribles à barreaux.
- Cribles statistiques/multi-étagés.
- Cribles conventionnels de taille modérée et de grande taille.
- Cribles à maille élastique.

Vibrotech Engineering est également en mesure de développer de nouvelles machines à intégrer aux processus spécifiques de chaque client (un processus, un client, une machine).



Grizzlies et scalpers

Ces équipements jouent un rôle fondamental dans les processus de recyclage de décombres puisqu'ils permettent de séparer les fines des matériaux pour délester les broyeurs.

Équipé de barreaux divergents, ce type de machines peut également être utilisé pour séparer les matériaux dans des applications exigeantes (retrait des sables de la ferraille concassée ou séparation entre les déchets inertes et les débris ménagers).



Égoutteurs

- Adaptés à la séparation entre les solides et les liquides.
- Équipés d'un fond en panneaux de polyuréthane, d'une plaque perforée ou d'une maille en fonction des exigences du client.
- Fabrication étanche ou ouverte.



Tables densimétriques

Les tables densimétriques sont des machines conçues pour séparer des produits de différentes densités moyennant un système de fluidisation.

Leur principe de fonctionnement repose sur une double action. L'agitation exercée par la vibration d'un côté et la fluidisation générée par le ventilateur de soufflage de l'autre, ce qui permet de séparer les produits de différentes densités.

Principales caractéristiques de nos tables :

1. Réglage des amplitudes et fréquences pour les différents entraînements utilisés.
2. Table en appui sur des éléments antivibratoires gonflables permettant d'en régler l'inclinaison (environ 5°).
3. Longueur utile accrue des tables se traduisant par un temps de séjour plus élevé du produit et par une meilleure efficacité de séparation.



Séparateurs optiques

Équipements conçus pour le tri de différents produits, ils font appel à plusieurs technologies en fonction de la matière à traiter et de l'application (SPIR, rayons X, caméra, etc.).

Utilisation pour de nombreux produits :

- Verre (séparation par couleur, élimination de la céramique, des pierres et de la porcelaine, etc.).
- Matériaux plastiques (PET, PVC, etc.).
- Métaux.
- Minerais.
- Papier.
- Déchets électroniques.
- Etc.



Sécheurs à lit fluidisé

- Équipements utilisés pour préparer les produits avant leur traitement.
- Différentes dimensions en fonction du flux à traiter.
- Différents combustibles envisageables pour le réchauffement de l'air.

