

# Machines vibrantes et installations



Chargeurs de fours

Installations automatisées de ferro-alliages  
(primaire et affinage)

Machines vibrantes pour lignes de moulage  
(verticales et horizontales)

Machines vibrantes pour fonderies à  
processus semi-automatiques  
ou manuels

Machines vibrantes pour fonderies  
de métaux non ferreux

Machines vibrantes pour aciéries

Vibrateurs électriques et pneumatiques

## Fonderies de métaux ferreux et non ferreux et aciéries







**Vibrotech Engineering SL** est une entreprise espagnole qui exerce son activité principale dans la conception et la fabrication de machines vibrantes et d'installations diverses destinées au convoyage et au tri de matières solides.

L'entreprise est composée d'une équipe de professionnels jouissant d'une expérience éprouvée dans la conception et la fabrication de machines vibrantes, expertise qu'elle met au service de ses clients pour répondre à leurs besoins en s'adaptant à leurs exigences de production.

L'expérience de plus de 50 ans de notre maison mère, **Alju SL**, en contact direct avec les besoins de l'industrie, et notre engagement envers la recherche et le développement de nouvelles solutions nous confèrent toute la capacité nécessaire pour conduire des projets dans plusieurs secteurs de l'industrie.

Le **Groupe Alju** est composé de quatre entreprises industrielles : **Vibrotech Engineering SL** et **Alju SL**, deux sociétés implantées dans le nord de l'Espagne, dans la province de Biscaye ; **Alju American SA de C.V.**, une entreprise installée à Mexico ; et **AMB**, une société brésilienne implantée à Joinville, au sud du Brésil, dans l'État de Santa Catarina. Toutes ces sociétés possèdent un capital 100 % espagnol.

Vibrotech propose ses services sur le continent américain par l'entremise des deux entreprises du groupe implantées en Amérique latine.

**Vibrotech Engineering SL** possède des antennes à Saint-Sébastien, à Bilbao, à Madrid, à Barcelone, à Séville et aux îles Canaries, ces dernières étant étayées par un réseau commercial étendu qui leur permet de répondre aux besoins des clients aussi bien sur le plan commercial que technique.

Le bureau d'études de la société fait quant à lui preuve d'une volonté résolue d'encourager la **recherche, le développement et l'innovation** pour mettre au point en permanence de nouvelles solutions plus efficaces.

**Vibrotech Engineering SL** témoigne d'un engagement profond d'expansion à l'international et d'amélioration continue de tous ses départements.



# Plateforme de fusion

## Chargeurs de fours et installations de ferro-alliages



Plateforme de fusion



Installation de ferro-alliages



Chargeur de fours à induction

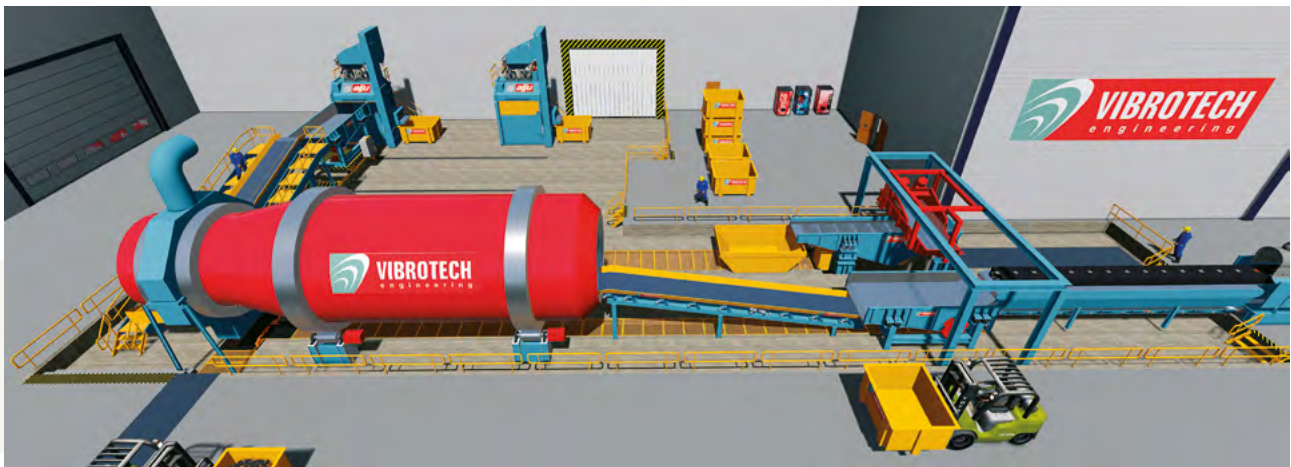
### Chargeurs de fours

- Adaptation à tout type de fours
- Entraînement par motovibrateurs ou boîtes à engrenages
- Mouvement longitudinal ou déplacement double pour chargement de plusieurs fours
- Exigences de fabrication élevées en termes de robustesse et d'isolation
- Dispositifs de sécurité : signal sonore et lumineux, protection de sécurité le long du déplacement du chargeur, goulotte anti-éclaboussures adapté au four
- Options : système de pesage, carénage insonorisant, trémie pour ferro-alliages, porte de retenue de la charge, système de levage pour fours rotatifs

### Installation automatisée de ferro-alliages

- Projet clé en main
- Adaptation au nombre et à la capacité des trémies nécessaires
- Raccordement possible au spectromètre
- Système d'extraction au moyen d'extracteurs de trémie électromagnétiques
- Récipient de ferro-alliages adapté pour déchargement dans le chargeur

# Lignes de moulage verticales et horizontales



Machines vibrantes pour lignes de moulage automatique (verticales et horizontales)

## Réception des moules

- Convoyeurs électromécaniques ou à fréquence naturelle
- Première partie en acier inoxydable et résistances de chauffage pour éviter l'adhérence du sable
- Fabrication robuste pour supporter les impacts des moules

## Extracteur de moules défectueux

- Adaptation à l'extraction des moules défectueux ou des moules d'essai
- Installation sur châssis mobile équipé de roues motorisées
- Possibilité d'adaptation à différentes configurations

**Vibrotech Engineering SL** conçoit et fabrique des machines de transport et de démoulage de pièces et de sable destinées à des lignes de moulage automatiques (verticales et horizontales), et ce de la réception du moule en fin de ligne de refroidissement au chargement des pièces dans la grenailleuse et à la récupération après grenailage.

## Machines

- Réception de moules
- Extracteur de moules défectueux
- Convoyeurs vibrants pour pièces et sable
- Tambour de démoulage
- Convoyeurs pour lignes de démasselottage
- Chargeurs de grenailleuses
- Démouleurs en continu
- Refroidisseur de sable

◀ Réception de moules  
Extracteur de moules défectueux  
▼





# Lignes de moulage verticales et horizontales (II)

Convoyage de pièces et de sable



Démouleurs en continu

## Convoyeurs à fréquence naturelle

- Adaptation au convoyage de pièces et de sable
- Adaptation aux lignes de démasselottage et de refroidissement de pièces
- Longueur importante avec un seul groupe vibreur
- Fabrication robuste

## Démouleurs en continu

- Adaptation aux lignes de moulage automatique (verticales et horizontales)
- Entraînement par motovibrateurs ou boîtes à engrenages
- Différentes configurations de plaques perforées ou grilles en fonction des pièces à traiter

## Convoyeur de récupération du sable sous la ligne de moulage automatique AMC et SBC

Situé sous la ligne de refroidissement des moules AMC et SBC, il récupère le sable qui s'échappe de la ligne et l'achemine vers le circuit de régénération de sable



Récupération de sable sous convoyeur à bande synchronisé (SBC) et convoyeur automatique de moules (AMC)



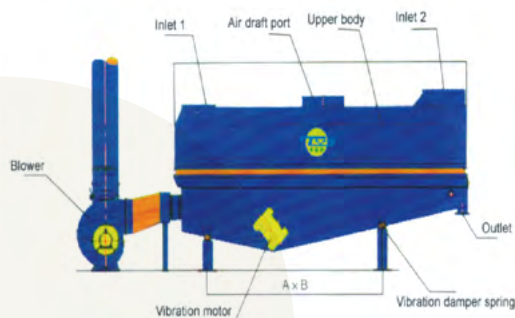
### Chargeurs de grenailleuses



#### Chargeurs de grenailleuses

- Déplacement simple ou double pour chargement de plusieurs grenailleuses
- Cellules de pesage en option
- Porte avant de retenue du matériau
- Convoyeurs à revêtements en plastique pour extraction des pièces de la grenailleuse

### Refroidisseurs de sable



#### Refroidisseurs de sable

- Lignes de sable vert
- Entraînement par motovibrateurs ou boîtes à engrenages
- Programme de contrôle pour obtention des conditions optimales de température et d'humidité
- Système à lit fluidisé pour une homogénéisation optimale du sable

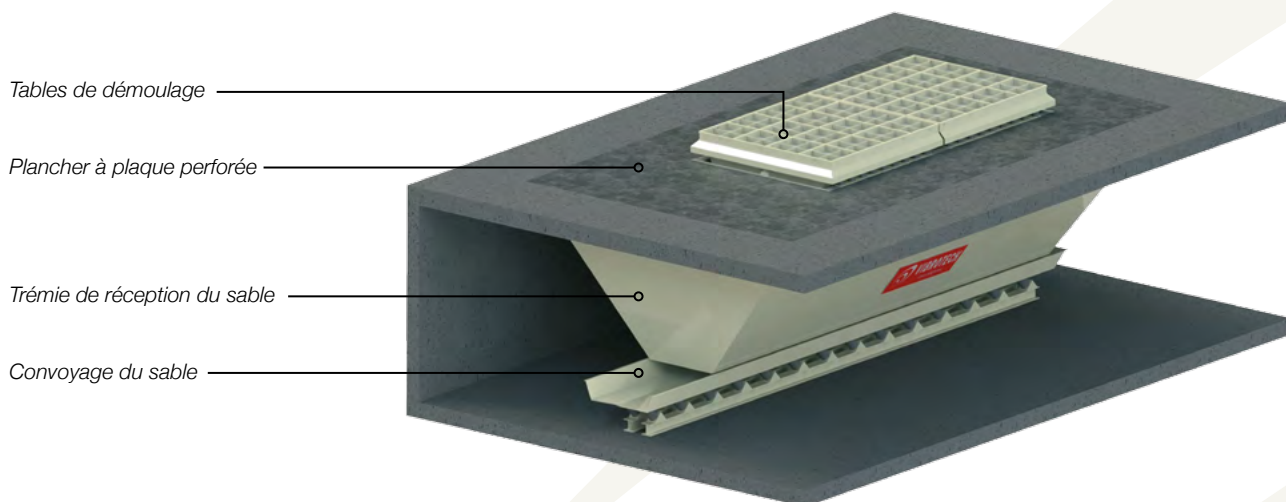
### Tambour de démoulage et de refroidissement



- Réduction des durées de refroidissement des pièces et du sable
- Combinaison efficace entre le démoulage des pièces et la rupture et homogénéisation du sable en un seul processus
- Intégration totale avec la ligne de moulage automatique
- Fabrication extrêmement robuste
- Faibles coûts de maintenance
- Température de sortie du sable oscillant entre 40 et 50 °C, avec un taux d'humidité d'environ 1,5 %
- Réduction possible de la température en fonction de la température ambiante
- Dimensions standard selon le débit de sable + métal à traiter



# Installations de démoulage



Tables de démoulage



Table de compactage de moules



Émotteuse

## Tables de démoulage

- Entraînements variés
- Exigences de fabrication extrêmement élevées en termes de robustesse
- Différentes dimensions en fonction des besoins

## Convoyeurs

- Électromécaniques ou à fréquence naturelle
- Convoyeurs de récupération de sable sous la table de démoulage pour transport vers la zone de récupération

## Tables de compactage de moules

- Entraînement par vibrateurs électriques
- Tables lisses ou à rouleaux pour le transport des boîtes

## Émotteuses

- Séparation du sable issu du moulage pour sa récupération mécanique
- Différentes dimensions disponibles en fonction du flux à traiter



# Machines vibrantes pour fonderies de métaux non ferreux



**Vibrotech Engineering SL** conçoit et fabrique toute sorte de chargeurs de fours de tout type et de capacités variées . fours à induction, fours rotatifs, fours à réverbère, etc.

La société est également en mesure de fabriquer des installations de stockage, de dosage et de pesage d'additifs.

## Pour fours rotatifs et à réverbère

- Adaptation à tout type de fours
- Différentes capacités de stockage de la trémie en fonction de la capacité du four
- Déplacement simple ou double pour le chargement de plusieurs fours
- Dispositifs de sécurité : avertissements sonores et lumineux, protection contre les impacts le long du déplacement du chariot, goulotte de raccordement adaptée au four
- Options : système de pesage, carénage insonorisant, trémie pour ferro-alliages, porte de retenue de la charge, système de levage pour fours rotatifs



Chargeur de four rotatif



Chargeur de four à réverbère

## Installation de récupération de débouchures de fonte

Conception et fabrication d'installations pour la récupération de débouchures de fonte sous les presses en vue de leur acheminement et renvoi dans le circuit.



Convoyeur vibrant de récupération de débouchures de fonte



# Machines vibrantes pour aciéries

## Machines

- Installations de ferro-alliages
- Distributeurs vibrants
  - Électromagnétiques
  - Électromécaniques
- Convoyeurs vibrants
- Cribles



Extracteur de trémie électromécanique



Extracteur de trémie électromagnétique



Crible pour ferro-alliages, coke, roche calcaire, etc.

Convoyeurs pour parcs de nettoyage de ferraille







**Vibrotech Engineering SL** est une entreprise espagnole qui exerce son activité principale dans la conception et la fabrication de machines vibrantes et d'installations diverses destinées au convoyage et au tri de matières solides.

Vibrotech Engineering, S.L.  
 Ctra. San Vicente, 17  
 48510 - Valle de Trápaga  
 Vizcaya-Spain  
 Tel.: +34 943 010 811  
 +34 902 810 643

L'expérience de plus de 50 ans acquise par notre maison mère, Talleres Alju SL, en contact direct avec les besoins de l'industrie, et notre engagement envers la recherche et le développement de nouvelles solutions nous confèrent toute la capacité nécessaire pour conduire des projets dans plusieurs secteurs de l'industrie.

admin@vibrotech-eng.com

L'entreprise est composée d'une équipe de professionnels jouissant d'une expérience éprouvée dans la conception et la fabrication de machines vibrantes, expertise qu'elle met au service de ses clients pour répondre à leurs besoins en s'adaptant à leurs exigences de production.

**www.vibrotech-eng.com**

### Moyens de production

Notre maison mère Alju SL dispose d'une usine de 10 000 m<sup>2</sup>, dont 5 000 m<sup>2</sup> sont couverts pour y abriter tous les moyens de fabrication et y confectionner toutes nos machines soumises aux essais de qualité les plus rigoureux.



*Vibrateurs pneumatiques*



*Vibrateurs électriques*



*Canons pneumatiques*