



Machines vibrantes et installations



Entraînement par vibrateurs électromécaniques, par vibrateurs électromagnétiques ou par boîtes à engrenages (débits importants)

Conception robuste n'exigeant aucune maintenance

Gamme standar

Adaptation aux besoins exigés

Fabrication conforme à la réglementation CE

Distributeurs vibrants (extracteurs de trémie)



Vibrotech Engineering SL est une entreprise espagnole qui exerce son activité principale dans la conception et la fabrication de machines vibrantes et d'installations diverses destinées au convoyage et au tri de matières solides.

L'expérience de plus de 50 ans de notre maison mère, Talleres Alju SL, en contact direct avec les besoins de l'industrie, et notre engagement envers la recherche et le développement de nouvelles solutions nous confèrent toute la capacité nécessaire pour conduire des projets dans plusieurs secteurs de l'industrie.

L'entreprise est composée d'une équipe de professionnels jouissant d'une expérience éprouvée dans la conception et la fabrication de machines vibrantes, expertise qu'elle met au service de ses clients pour répondre à leurs besoins en s'adaptant à leurs exigences de production.

Moyens de production

Notre siège Alju SL dispose d'une usine de 10 000 m², dont 5 000 m² sont couverts pour y abriter tous les moyens de fabrication et y confectionner toutes nos machines soumises aux essais de qualité les plus rigoureux.



Vibrotech Engineering, S.L.

Bureaux Vibrotech

Camino Pokopandegi, 11
20018 - San Sebastián
Gupúzcia - Spain

Bureau central

Ctra. San Vicente, 17
48510 - Valle de Trápaga
Vizcaya - Spain

Tel.: +34 943 010 811
+34 902 810 643

admin@vibrotech-eng.com

www.vibrotech-eng.com

Délégations:

Madrid
Barcelona
Sevilla
Bilbao
Islas Canarias





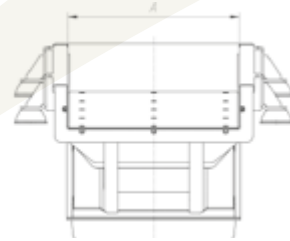
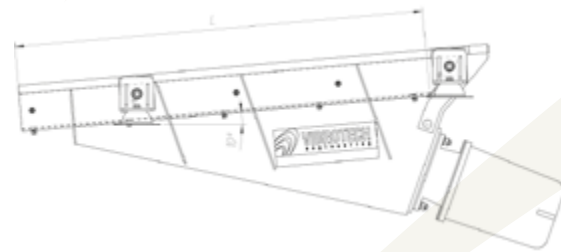
Distributeurs vibrants électromagnétiques série HEA

Description

Utilisées pour l'extraction contrôlée de différents produits, ces machines sont entraînées par un vibreur électromagnétique et commandées par un boîtier de régulation externe.

Ce boîtier permet le réglage manuel des machines à travers un potentiomètre ou moyennant des signaux analogiques externes paramétrables (0-20 mA, 4-20 mA ou 0-10 V).

Une régulation constante du débit à extraire est ainsi obtenue, ce qui permet à ces machines d'être utilisées pour des opérations de dosage et de pesage



Modèle	Largeur		Longueur	
	mm	inch	mm	inch
HEA 300 X 600	300	12	600	24
HEA 400 X 750	400	16	750	30
HEA 500 X 900	500	20	900	35
HEA 600 X 1100	600	24	1100	43
HEA 700 X 1100	700	28	1100	43
HEA 800 X 1300	800	31	1300	51
HEA 900 X 1500	900	35	1500	59

Optionelles

- Distributeurs en appui ou suspendus
- Barres de retenue du produit
- Goulotte de raccordement à la trémie avec trappe à guillotine
- Revêtements : anti-usure, acier inoxydable, revêtements plastiques, etc.
- Différentes constructions: sortie frontale ou par le bas, bacs ouverts ou fermés, etc

Distributeurs vibrants électromécaniques série HEE

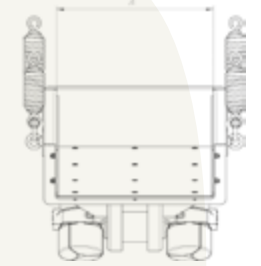
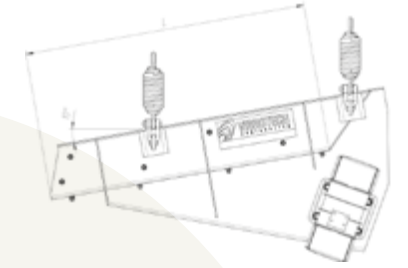
Description

Équipements utilisés pour l'extraction à débit constant de différents produits contenus dans des trémies.

Particulièrement étendu, le champ d'application de ces machines touche de nombreux secteurs industriels comme celui de l'extraction de pierres dans les carrières, l'extraction de ferro-alliages dans l'industrie sidérurgique, etc.

Le débit est régulé moyennant la manipulation des masses excentriques des vibreurs électromécaniques. Le réglage peut également se faire en jouant sur l'ouverture de la trappe à guillotine placée à la sortie de la trémie.

Pour des réglages constants du débit, les vibreurs peuvent être raccordés à un variateur de fréquence, ce qui permet de modifier aisément le débit à extraire en utilisant un potentiomètre ou un signal analogique externe.



Modèle	Largeur		Longueur		400v (50Hz)	400v (60Hz)
	mm	inch	mm	inch	Kw	Kw
HEE 500 x 700	500	20	700	28	0,6	0,67
HEE 600 x 900	600	24	900	35	1,05	1,18
HEE 800 x 1300	800	31	1300	51	1,1	1,23
HEE 900 x 1500	900	35	1500	59	1,8	2,02
HEE 1100 x 1700	1100	43	1700	67	3,2	3,58
HEE 1200 x 1900	1200	47	1900	75	3,2	3,58
HEE 1300 x 2100	1300	51	2100	83	3,2	3,58
HEE 1500 x 2300	1500	59	2300	91	5	5,60
HEE 1800 x 2500	1800	71	2500	98	5	5,60
HEE 2000 x 2750	2000	79	2750	108	6,4	7,17
HEE 2500 x 3000	2500	98	3000	118	6,4	7,17

Optionelles

- Distributeurs en appui ou suspendus
- Barres de retenue du produit
- Goulotte de raccordement à la trémie avec trappe à guillotine
- Revêtements : anti-usure, acier inoxydable, revêtements plastiques, etc.
- Différentes constructions: sortie frontale ou par le bas, bacs ouverts ou fermés, etc